



ALBERT
DELOIN

LOGICIELS ET CONSEIL
EXPERT EN FLUX TIRÉS



**DIAGNOSTIC
CONSEIL
LOGICIELS
INTÉGRATION**

Une entreprise née du terrain, construite pour les Flux Tirés

“ Il n’y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n’avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d’inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s’ils n’utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...) ”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota

ALBERT DELOIN : une entreprise née du terrain, portée par plus de 35 ans d’expertise

Depuis 1989, ALBERT DELOIN accompagne les industriels dans la mise en œuvre des Flux Tirés et du Juste-à-Temps.

L’entreprise est née d’une expérience concrète : dans les années 1980, M. Albert Deloin découvre le Kanban lors d’une visite d’atelier Renault à Lyon, puis l’applique chez Majorette avec des résultats marquants : des stocks réduits d’environ un tiers, une productivité en hausse de 8 % et un taux de service proche de 100 %.

C’est de cette réussite industrielle qu’est née ALBERT DELOIN : une entreprise construite pour déployer les Flux Tirés dans la réalité du terrain, puis pour développer, dès les années 1990, des outils capables de les rendre pilotables, mesurables et durables. Aujourd’hui, la gamme AD6 prolonge cette logique avec des solutions logicielles modulaires, en évolution constante, pour améliorer la performance, la réactivité et la maîtrise des flux industriels.

Aujourd’hui, la gamme logicielle AD6 prolonge cette logique avec des solutions modulaires, conçues pour améliorer durablement la performance et la réactivité des industriels, autour de 5 forces clés :

- **EXPERTISE DES FLUX TIRÉS**
une maîtrise approfondie des méthodes Kanban, PFP6 et DDMRP.
- **LOGICIELS MODULAIRES**
la suite AD6, conçue pour s’adapter aux besoins spécifiques de chaque entreprise.
- **ACCOMPAGNEMENT PERSONNALISÉ**
un soutien stratégique et opérationnel à chaque étape du projet.
- **INNOVATION CONTINUE**
des solutions en constante évolution pour répondre aux défis industriels actuels et futurs.
- **PROXIMITÉ ET ENGAGEMENT**
une collaboration étroite avec les clients pour garantir des résultats concrets et durables.

Qu’est-ce que les Flux Tirés ?

Les **Flux Tirés** inversent la logique classique de production. Plutôt que de produire et approvisionner sur la base de prévisions, ils consistent à produire uniquement sur la base de la **consommation et de la demande réelles**, à chaque étape de la chaîne logistique. Objectif : fiabiliser et réduire les délais, booster la réactivité, **diminuer les stocks et encours** et améliorer la productivité.

Adopter les Flux Tirés, c’est passer :

- d’un pilotage centralisé à un pilotage **visuel, collaboratif et réactif**,
- d’un stock « subit » à un stock **piloté et dimensionné selon la demande**,
- d’une gestion « le nez dans le guidon » à un pilotage simplifié, fiabilisé et centré sur la supervision du système.

“ Les Flux Tirés sont le cadre. Kanban, e-Kanban, PFP6 et DDMRP sont les outils. ”

Des Flux Tirés, oui.

Mais jamais en prêt-à-porter.

Chez ALBERT DELOIN, les Flux Tirés constituent un cadre clair. Mais leur mise en œuvre dépend toujours du contexte industriel : variabilité, maturité, architecture existante, organisation, culture d’entreprise.

C’est pourquoi nous ne plaquons ni méthode unique ni outil imposé.

Nous activons les modules adaptés au bon périmètre, au bon moment, avec ou sans ERP, en GPAO autonome ou en complément d’un système existant.

- **Une méthode claire,**
- **Une adaptation forte au terrain,**
- **Une continuité rare entre conseil, logiciel, déploiement et maintenance.**





Du diagnostic au déploiement opérationnel

Chez ALBERT DELOÏN, ce sont des hommes de terrain qui accompagnent les industriels dans la transformation de leurs flux.

Leur force ne tient pas seulement à leur maîtrise des Flux Tirés et des outils AD6, mais aussi à leur capacité à comprendre les réalités opérationnelles, à dialoguer avec les équipes et à construire des solutions adaptées à chaque contexte. C'est sur cette base qu'a été structurée notre démarche d'accompagnement :

• **COMPRENDRE**

analyser les processus existants, les pratiques de pilotage et les contraintes terrain pour identifier les leviers d'amélioration.

• **MODÉLISER**

concevoir une organisation cible et les outils adaptés au contexte industriel, qu'il s'agisse de Flux Tirés, de planification, de pilotage ou d'ordonnancement.

• **MESURER**

évaluer l'impact des Flux Tirés sur la performance opérationnelle, à partir des données historiques de l'entreprise.

• **TESTER**

valider l'implémentation décidée via un chantier pilote appliquant les Flux Tirés sur un secteur représentatif :

- Affiner, roder, corriger le modèle avant de le déployer à l'ensemble de l'activité,
- Former les équipes en charge du déploiement,
- Promouvoir la future organisation.

• **DÉPLOYER ET FORMER**

généraliser la solution à l'ensemble de l'organisation et accompagner la montée en compétences des équipes.

• **PÉRENNISER ET SUIVRE**

assurer la continuité des résultats dans le temps grâce à la maintenance, au suivi et à l'ajustement du dispositif.

La gamme logicielle AD6 : une gamme modulaire pour chaque étape du passage aux Flux Tirés

La suite AD6 est une gamme de logiciels cohérente qui permet d'évaluer, piloter, planifier et pérenniser les Flux Tirés selon le contexte industriel. Chaque module couvre un besoin clé de la gestion des flux, tout en s'intégrant facilement à votre système d'information. En Cloud ou On-Premise, à vous de choisir :

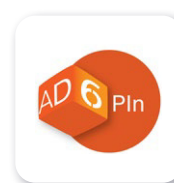
Avec ALBERT DELOÏN, vous avez à vos côtés un partenaire fiable et réactif. Un partenaire qui connaît vos contraintes, qui parle votre langage, et qui fait du résultat une priorité.



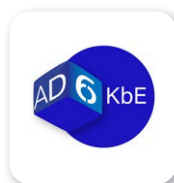
• **AD6-DIAG** vous aide à décider. Il simule les scénarios d'implémentation des Flux Tirés, chiffre les gains et guide la conception du projet.



• **AD6-EKANBAN** digitalise vos Kanban. Il automatise les échanges, renforce la fiabilité et la réactivité de la production et des approvisionnements.



• **AD6-PLANIFICATION** complète le dispositif en intégrant la gestion charge/capacité et la fonction d'ordonnancement à capacité finie. C'est la brique idéale pour des environnements plus complexes.



• **AD6-KANBANEDIT** garantit l'efficacité d'un Kanban clair, réactif et maîtrisé. Il permet de gagner en visibilité, réduire et maîtriser les stocks et supprimer les ruptures.



• **AD6-FLUXTIRÉS** planifie et pilote vos flux à partir de la demande réelle. Il combine les méthodes les plus éprouvées – Kanban, eKanban, DDMRP, PFP6 – pour un pilotage précis et agile.



• **AD6-KPI** suit vos indicateurs. Il met en lumière les gains, les écarts, les axes d'amélioration. Et alimente en continu votre pilotage stratégique.





Une organisation : Les Flux Tirés. Des contextes différents. Des déploiements **sur mesure.**

Vos stocks augmentent.
Vos délais s'allongent.
Vos équipes s'épuisent.
Vos clients s'impatientent.

- Le problème n'est pas l'outil, c'est la manière dont les flux sont organisés.
- La solution : Les Flux Tirés.

ALBERT DELOIN vous accompagne avec une approche claire, des outils modulaires et une relation installée dans la durée.



Nous avons implémenté la méthode Flux Tirés dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité,
Electronique, Maison, Equipement
du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie,
Pharmacie, Dispositifs médicaux,
Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie,
Jouets, Engins chantiers, Matériel
Ferroviaire, ...

Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



**ALBERT
DELOIN**
LOGICIELS ET CONSEIL
EXPERT EN FLUX TIRÉS

24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr





AD6-DIAG

Évaluez l'impact des Flux Tirés sur
votre supply chain en quelques clics :
Simulez vos gains, sécurisez vos décisions.

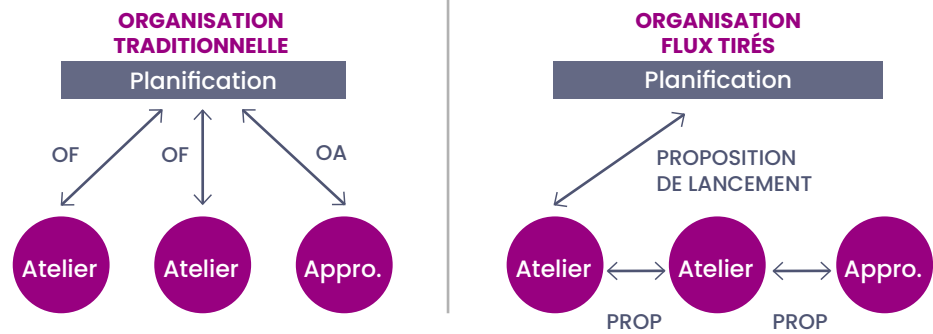


Avant tout projet il faut mesurer les enjeux. AD6-Diag permet de simuler et évaluer, en toute autonomie, l'impact des flux tirés sur la performance de la supply chain.

“ Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...) ”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota ”

Une solution unique pour une logique 100 % Flux Tirés



Qu'est-ce que les Flux Tirés ?

Les Flux Tirés inversent la logique classique de production. Plutôt que de produire et approvisionner sur la base de plans exploitant les prévisions, ils consistent à produire uniquement sur la base de la consommation et de la demande réelles, à chaque étape de la chaîne logistique. Objectif : fiabiliser et réduire les délais, booster la réactivité, diminuer les stocks et encours et améliorer la productivité.

Adopter les Flux Tirés, c'est passer :

- d'un pilotage centralisé à un pilotage visuel, collaboratif et réactif,
- d'un stock « subi » à un stock piloté et dimensionné selon la demande,
- d'une gestion « le nez dans le guidon » à un pilotage simplifié, fiabilisé et centré sur la supervision du système.

Les bénéfices, clés de votre décision

Audit terrain	AD6-Diag
Observe	Modélise
Analyse	Compare
Décrit	Évalue les gains
Préconise	Aide à décider

Comprendre l'existant, c'est utile. Pouvoir simuler avant d'agir, c'est décisif.

Beaucoup d'entreprises savent qu'elles doivent améliorer leur supply chain

Elles veulent :

- réduire les stocks,
- fiabiliser les délais,
- limiter les ruptures,
- mieux absorber la variabilité.

Mais entre un audit classique, une approche Lean, un projet Kanban, DDMRP ou une refonte plus globale, la vraie difficulté reste souvent la même : prendre la bonne décision au bon moment, sur la base d'éléments objectifs.

C'est précisément le rôle d'AD6-Diag : vous aider à évaluer, à partir de vos données réelles, la pertinence d'un passage en Flux Tirés et les gains associés.

AD6-Diag, prendre la bonne décision

AD6-Diag est un module SaaS conçu pour évaluer en peu de temps l'intérêt d'un passage en Flux Tirés à partir de vos données réelles.

Contrairement à une analyse fondée uniquement sur l'observation terrain, il modélise plusieurs scénarios et chiffre les gains potentiels avant toute intervention.

Il constitue la première étape avant tout projet Flux Tirés, en permettant d'estimer le ROI, de sécuriser la décision et de convaincre la direction.

- Aide à la décision rapide,
- Simulations fondées sur vos données,
- Sécurisation du ROI,
- Préparation du chantier terrain et/ou logiciel.



Une logique simple : vos données, plusieurs scénarios, une décision plus sûre

AD6-Diag s'appuie sur les données existantes de votre entreprise pour produire un diagnostic objectif, reproductible et exploitable en comité de décision.

Étapes

1. Import des données clés

Stocks, consommations, historiques, délais, capacités.

2. Modélisation Flux Tirés

Le logiciel modélise plusieurs scénarios de pilotage à partir de vos données.

3. Simulation des gains

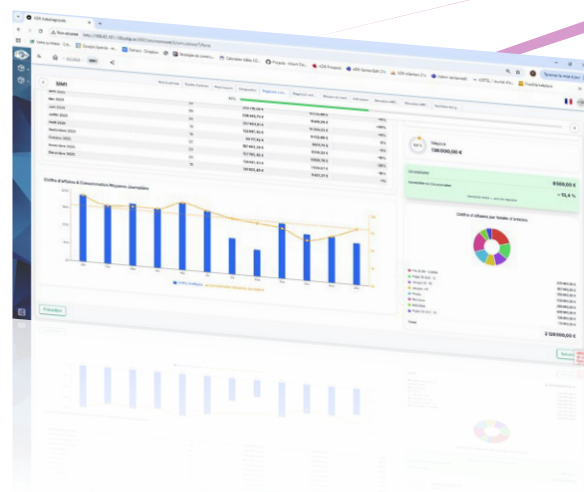
Stocks, taux de service, délais, encours, productivité, ROI.

4. Comparaison des scénarios

Vous visualisez les impacts avant d'engager un chantier.

5. Préparation de la suite

Les résultats obtenus permettent de décider de la suite : approfondissement, diagnostic terrain ou lancement d'un projet.



Les fonctionnalités qui transforment l'analyse en décision

Modélisation Flux Tirés

Simulation fondée sur vos données réelles.

Calcul des gains potentiels

Stocks, taux de service, délais, productivité, ROI.

Auto-diagnostic

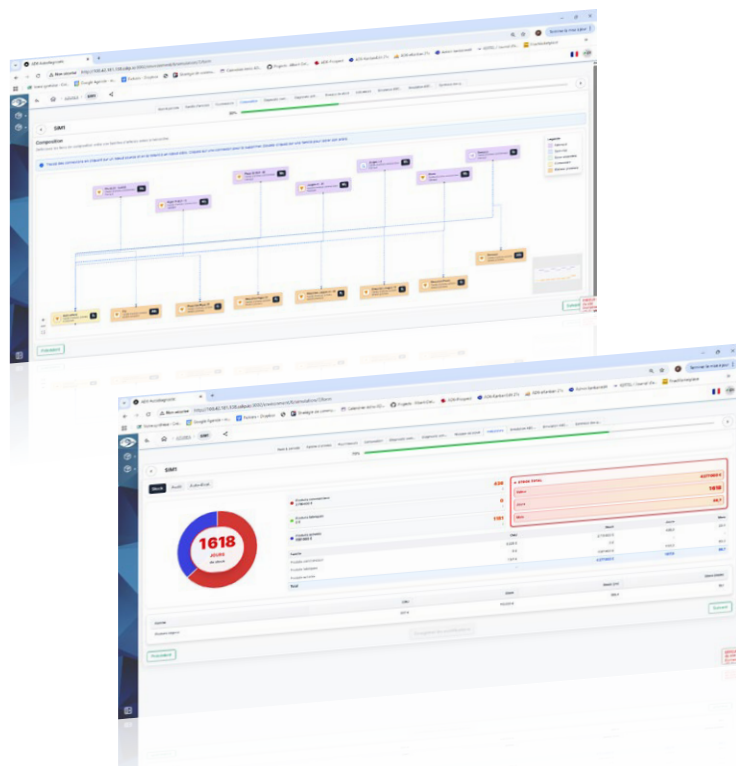
Une évaluation rapide en autonomie.

Rapport exportable

Pour structurer les arbitrages et convaincre en interne.

Préparation du déploiement

1^{ère} étape avant l'expérimentation ou le passage en Flux Tirés.



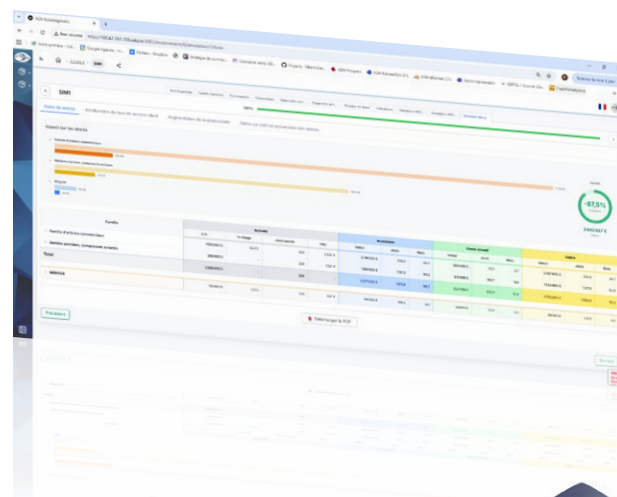
Pour qui / quand l'utiliser ?

La performance n'est pas au rdv

- Les stocks sont élevés et/ou déséquilibrés,
- Les ruptures, les urgences perturbent le quotidien et dégradent la productivité,
- Les délais s'allongent,
- Les engagements clients sont difficiles à respecter,
- La charge des équipes planification augmente.

Des solutions doivent être trouvées :

- De nouveaux outils sont envisagés,
- L'organisation de pilotage actuelle doit changer,
- Des solutions doivent être trouvées,
- La direction demande des preuves pour décider.



ALBERT DELOIN : une entreprise née du terrain, portée par plus de 35 ans d'expertise

Depuis 1989, ALBERT DELOIN accompagne les industriels dans la mise en œuvre des Flux Tirés et du Juste-à-Temps.

L'entreprise est née d'une expérience concrète : dans les années 1980, M. Albert Deloin découvre le Kanban lors d'une visite d'atelier Renault à Lyon, puis l'applique chez Majorette avec des résultats marquants : des stocks réduits d'environ un tiers, une productivité en hausse de 8 % et un taux de service proche de 100 %.

C'est de cette réussite industrielle qu'est née ALBERT DELOIN : une entreprise construite pour déployer les Flux Tirés dans la réalité du terrain, puis pour développer, dès les années 1990, des outils capables de les rendre pilotables, mesurables et durables. Aujourd'hui, la gamme AD6 prolonge cette logique avec des solutions logicielles modulaires, en évolution constante, pour améliorer la performance, la réactivité et la maîtrise des flux industriels.

Décidez plus sereinement de votre passage en Flux Tirés



Pourquoi AD6-Diag change la façon d'évaluer un projet supply chain ?

La plupart des offres de diagnostic du marché reposent uniquement sur des visites terrain, des observations humaines et un rapport de recommandations. AD6-Diag se distingue et complète l'analyse terrain par une approche quantitative et objective, exploitant les données réelles de l'entreprise pour simuler les gains de performance et le ROI de plusieurs scénarios et prendre des décisions sur la base de critères objectifs.

Nous avons implémenté la méthode Flux Tirés dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité, Electronique, Maison, Equipement du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie, Pharmacie, Dispositifs médicaux, Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie, Jouets, Engins chantiers, Matériel Ferroviaire, ...

Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr





AD6 KANBANEDIT

La solution pour un Kanban clair,
réactif et maîtrisé.



ALBERT DELOIN : une entreprise née du terrain, portée par plus de 35 ans d'expertise

Depuis 1989, ALBERT DELOIN accompagne les industriels dans la mise en œuvre des Flux Tirés et du Juste-à-Temps.

L'entreprise est née d'une expérience concrète : dans les années 1980, M. Albert Deloin découvre le Kanban lors d'une visite d'atelier Renault à Lyon, puis l'applique chez Majorette avec des résultats marquants : des stocks réduits d'environ un tiers, une productivité en hausse de 8 % et un taux de service proche de 100 %.

C'est de cette réussite industrielle qu'est née ALBERT DELOIN : une entreprise construite pour déployer les Flux Tirés dans la réalité du terrain, puis pour développer, dès les années 1990, des outils capables de les rendre pilotables, mesurables et durables. Aujourd'hui, la gamme AD6 prolonge cette logique avec des solutions logicielles modulaires, en évolution constante, pour améliorer la performance, la réactivité et la maîtrise des flux industriels.

“ Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...)”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota ”

La solution visuelle pour piloter et optimiser vos flux industriels et d'approvisionnement

Incarnez l'esprit du Toyota Production System et adoptez la méthode Kanban : un outil visuel puissant, simple et efficace pour éliminer le gaspillage. Grâce à AD6-KanbanEdit, maîtrisez vos flux en évitant la surproduction, les stocks inutiles, et en vous concentrant sur l'essentiel.

La méthode Kanban, c'est quoi ?

Le Kanban, ou « étiquette qui informe », est une méthode visuelle de pilotage en flux tirés. Elle s'applique à tous les environnements industriels :

- Entre ateliers ou machines,
- Entre magasin et production,
- Entre sites et fournisseurs,
- Pour alimenter des stocks bord de ligne.

Le Kanban, un levier puissant pour piloter vos flux

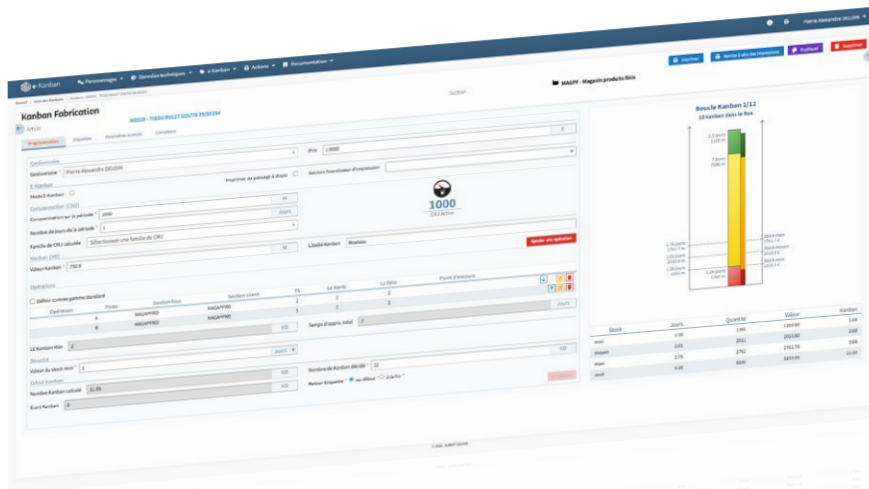
La méthode Kanban permet de coordonner efficacement la production et les approvisionnements, en donnant une réponse claire aux questions : quoi produire ou approvisionner, quand, où et en quelle quantité.

Chaque étiquette Kanban représente un ordre visuel : elle déclenche une action, délimite une quantité, et synchronise les opérations entre les différents maillons de la chaîne.

Le nombre de Kanbans en circulation permet de réguler dynamiquement les volumes, de contrôler les encours et d'ajuster les flux selon la consommation réelle.

En simplifiant les instructions de production, le Kanban :

- Accroît la réactivité face à la demande,
- S'adapte naturellement aux variations de demande,
- Facilite la détection des dysfonctionnements,
- Offre une meilleure maîtrise des délais et des stocks,
- Permet un contrôle de la charge.



Une visibilité immédiate sur vos flux

Le Kanban agit comme une interface partagée en temps réel entre les équipes. Sa forme, sa couleur et son emplacement sur les planning informent immédiatement de la situation du stock, des flux et des actions à mener :

- Visualisation instantanée des stocks, fabrications, commandes et ruptures,
- Suivi desancements à réaliser, des retards, des consommations,
- Repérage immédiat de la disponibilité des matières premières,
- Informations visibles par tous, en atelier comme en management.

Un levier de progrès continu ?

Au-delà de la gestion quotidienne, le Kanban renforce l'autonomie et libère du temps pour mettre en œuvre les outils du Juste-à-Temps et les démarches d'amélioration continue.

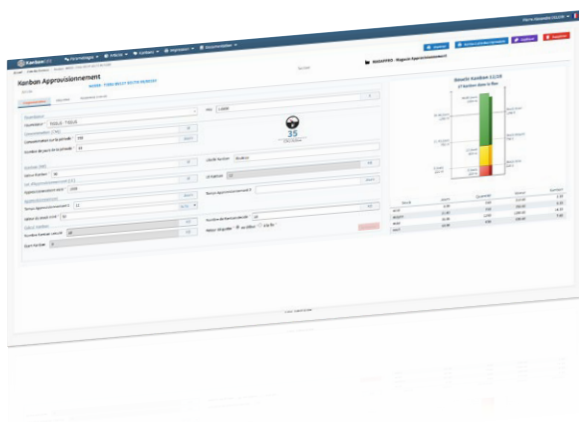
- Délégation de la planification aux opérateurs,
- Moins de micro-gestion, plus de pilotage stratégique,
- Détection facilitée des anomalies et points de blocage,
- Appui aux démarches SMED, 5S, Poka-Yoke, Kaizen, TPM...



Des résultats concrets dès la première année

Les entreprises qui déploient une organisation en Flux Tirés avec Kanban observent rapidement des gains significatifs sur la performance logistique et industrielle.

- Réduction des stocks et encours de 20 à 50 %,
- Diminution des délais clients, meilleure disponibilité des produits,
- Amélioration du taux de service jusqu'à 100 %,
- Productivité accrue grâce à moins de ruptures et à une planification simplifiée.

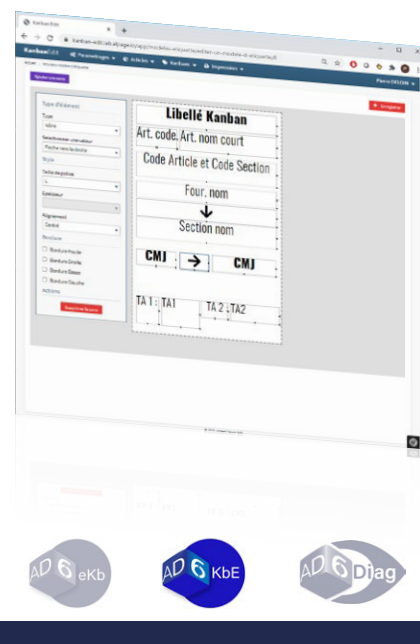


Avec AD6-KanbanEdit pilotez vos Kanbans

- Approvisionnement • Transfert
- Fabrication • Fiche suiveuse (produits gérés à la demande)

Et gérez tous les paramètres des boucles Kanban

- CMJ (Consommation Moyenne Journalière),
- SM (Sécurité), LE (MOQ), TA (Lead Time),
- LE calculé en fonction de la Valeur Kanban,
- Nombre total de Kanban nécessaire,
- Stocks mini, maxi et moyen en qté, jours et valeur,
- Seuils de déclenchement,
- Couleurs des Kanbans...



AD6-KanbanEdit, un outil convivial, puissant et complet

- Un Dashboard personnalisé par gestionnaire, présentant en un coup d'oeil la situation des boucles Kanban : les kanbans à imprimer ou à retirer, les derniers articles et kanbans créés ou mis à jour,
- Personnalisation des listes (filtres, tri, colonnes),
- Importation de la CMJ,
- Création et mise à jour de données par importation,
- Exportation des données du logiciel,
- Reporting (Stocks, Gestion, Réalisation des Kanbans),
- Créer ses propres modèles d'étiquettes Kanban (Police, Codes-Barres, Formes),
- Impression des étiquettes Kanban ...

Nous avons implémenté la méthode Kanban dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité, Electronique, Maison, Equipement du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie, Pharmacie, Dispositifs médicaux, Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie, Jouets, Engins chantiers, Matériel Ferroviaire, ...

Versions & accompagnement

AD6-KanbanEdit s'adapte à vos besoins selon votre maturité Flux Tirés :



- Tester : version Essai, Free ou Starter
- Déployer : Premium ou Platinum
- Pérenniser et faire évoluer l'organisation selon les évolutions de votre flux, vos sites, vos usages

Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr





AD6 EKANBAN

La solution pour un Kanban connecté,
réactif et traçable



ALBERT DELOIN : une entreprise née du terrain, portée par plus de 35 ans d'expertise

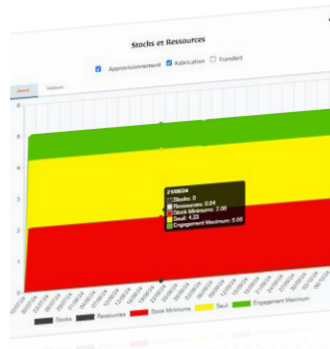
Depuis 1989, ALBERT DELOIN accompagne les industriels dans la mise en œuvre des Flux Tirés et du Juste-à-Temps.

L'entreprise est née d'une expérience concrète : dans les années 1980, M. Albert Deloin découvre le Kanban lors d'une visite d'atelier Renault à Lyon, puis l'applique chez Majorette avec des résultats marquants : des stocks réduits d'environ un tiers, une productivité en hausse de 8 % et un taux de service proche de 100 %.

C'est de cette réussite industrielle qu'est née ALBERT DELOIN : une entreprise construite pour déployer les Flux Tirés dans la réalité du terrain, puis pour développer, dès les années 1990, des outils capables de les rendre pilotables, mesurables et durables. Aujourd'hui, la gamme AD6 prolonge cette logique avec des solutions logicielles modulaires, en évolution constante, pour améliorer la performance, la réactivité et la maîtrise des flux industriels.

“ Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...)”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota ”



AD6-eKanban

Le Kanban autonome connecté à votre ERP et maintenant disponible en mode SaaS sur logiciel-kanban.fr

AD6-eKanban digitalise et pilote vos boucles Kanban en temps réel. Évolution du Kanban manuel, il simplifie le pilotage des Flux Tirés et améliore la visibilité, la réactivité et la fiabilité des opérations industrielles. AD6-eKanban gère l'ensemble des principaux flux industriels :

- Kanban Fabrication
- Kanban Transfert (Double Bac)
- Kanban Approvisionnement
- Kanban Fiche suiveuse

Origine & philosophie Kanban

La méthode Kanban, comme les outils 5S, SMED ou Poka-Yoke, s'inscrit dans la philosophie du Toyota Production System, née de la vision de Taiichi Ohno : produire ce dont vous avez besoin quand il faut, sans gaspillage.

Fonctionnalités clés

- Suivi temps réel des stocks, encours et CMJ,
- Contrôle du cycle de vie des étiquettes,
- Redimensionnement automatique des boucles Kanban,
- Gestion multi-sites et inter-ateliers,
- Dashboards dynamiques et alertes,
- Application mobile Android avec scan code-barres,
- Bibliothèque d'étiquettes personnalisables.

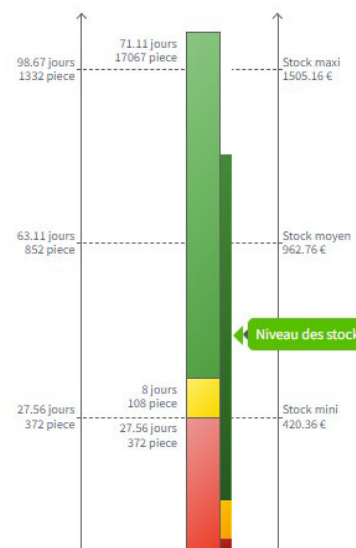
Les bénéfices d'AD6-eKanban

AD6-eKanban, c'est le Kanban électronique dernier cri : connecté, temps réel, modulaire. Grâce à lui, vos équipes gagnent en clarté, réactivité et maîtrise opérationnelle :

- Réduction des ruptures et des imprévus,
- Ajustement rapide des flux selon la demande réelle,
- Meilleure traçabilité des consommations,
- Pilotage plus réactif et plus fiable,
- Coordination simplifiée entre ateliers, sites et fournisseurs.

Boucle Kanban 4/5

0 kanban dans le flux



Stocks: 44.44 jours / 600 pièce / 678 €
Ressources: 44.44 jours / 600 pièce / 678 €



Le Dashboard

Le Dashboard d'AD6-eKanban offre une vue synthétique, en temps réel, des indicateurs clés de votre Supply Chain, accessible à la fois par les gestionnaires locaux et les responsables multi-sites. Ce que vous suivez :

- Des urgences et alertes à traiter,
- Des écarts Kanban,
- Des CMJ à mettre à jour,
- Des propositions à traiter,
- Des ordres d'impression à valider,
- Du positionnement des stocks et ressources en fonction des paramètres Flux Tirés.



Le Tableau de Bord Kanban

Le tableau de bord Kanban présente, au gestionnaire, les principaux éléments supervisés :

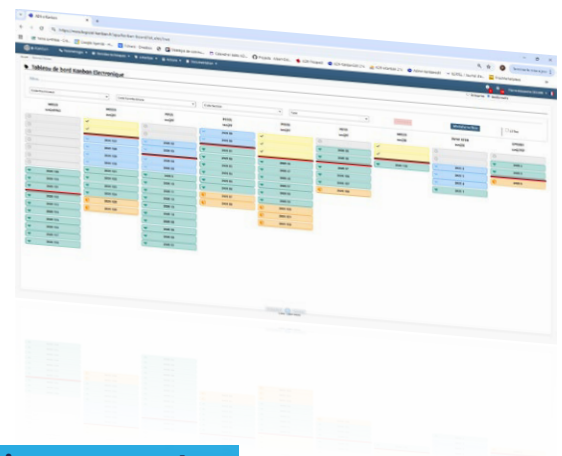
- CMJ décidées et calculées,
- Paramètres Flux Tirés et Kanban,
- Ecart Kanban, Kanban Blancs et supplémentaires,
- indicateurs de stock et ressources,
- ...

The Kanban Board interface displays a table with columns for various Kanban types and their associated data, including status indicators in red and green.

Le Planning Kanban

Le Planning Kanban est une représentation digitale des plannings physiques utilisés dans les ateliers :

- Kanbans accumulés,
- Kanbans en attente de lancement,
- Kanbans encours,
- Kanbans en stock, contrôle,
- Actions : Disponible, Contrôle, Consommation, ...



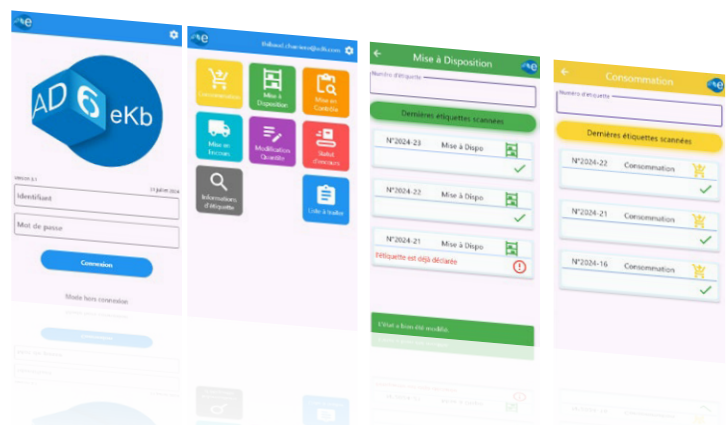
The label printing interface shows a form for creating Kanban labels, including fields for 'Numero d'étiquette', 'Valeur Kanban', and 'Libellé Kanban', along with a barcode and a table of data.

L'impression des étiquettes Kanban

AD6-eKanban propose une large bibliothèque de formats et de modèles d'étiquettes pour faciliter la mise en œuvre du Kanban électronique. Il permet aussi de personnaliser ou de créer de nouveaux modèles.

Application AD6-eKanban mobile

Cette application s'installe sur des terminaux mobiles android. Elle permet de réaliser des saisies de consommation, de suppression, de modification de statut ou de statut d'encours en scannant le code barre des étiquettes Kanban.



Digitaliser le Kanban : un levier puissant de performance

Passer d'un Kanban manuel à un Kanban électronique transforme votre supply chain. Vous automatisez la circulation des signaux, réduisez les erreurs, améliorez la traçabilité et gagnez en réactivité. AD6-eKanban permet une supervision fine et temps réel de vos flux, tout en renforçant la collaboration entre les sites, les fournisseurs et les équipes terrain.

Versions & accompagnement

AD6-eKanban s'adapte à vos besoins selon votre maturité Flux Tirés :



- Tester : version Essai, Free ou Starter
- Déployer : Premium ou Platinum
- Pérenniser et faire évoluer l'organisation selon les évolutions de votre flux, vos sites, vos usages

Nous avons implémenté la méthode Kanban dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité, Electronique, Maison, Equipement du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie, Pharmacie, Dispositifs médicaux, Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie, Jouets, Engins chantiers, Matériel Ferroviaire, ...

Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr





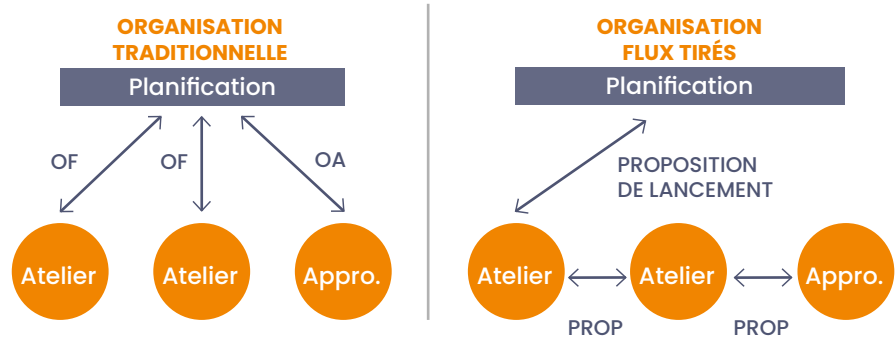
AD6 FLUX-TIRÉS

APS intégrant
Kanban, eKanban, PFP6 et DDMRP



AD6 Flux-Tirés est le premier APS Flux Tirés qui connecte l'ERP à l'ensemble des méthodologies Flux Tirés de pilotage et de planification de votre supply chain : Kanban, e-Kanban, DDMRP et PFP6 (Pull Flow Planning System), une exclusivité ALBERT DELOIN, en fonction des contraintes et des besoins propres à chaque secteur de l'entreprise.

Une solution unique pour une logique 100 % Flux Tirés



“ Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...) ”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota ”

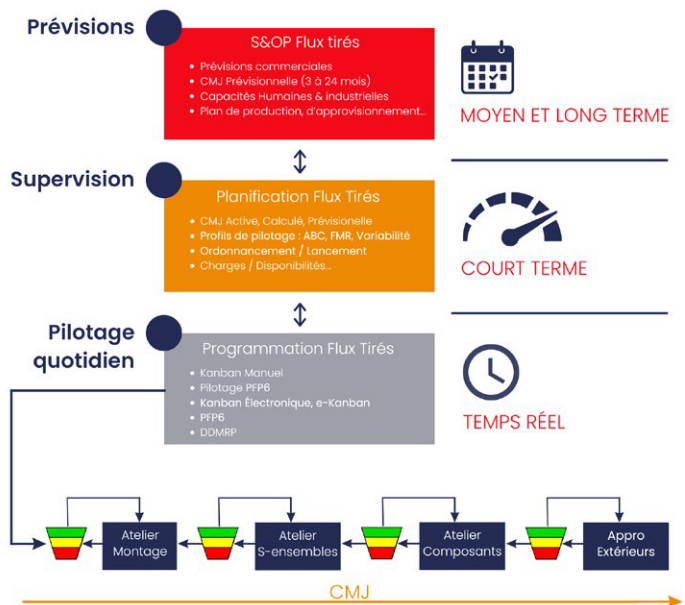
AD6-FxT répond aux objectifs des Flux Tirés : Juste à Temps (JAT), temps réel et réactivité à tous les niveaux de la chaîne logistique

Pensé pour s'adapter aux réalités industrielles, AD6 Flux-Tirés permet un pilotage fluide, temps réel et modulaire de l'ensemble des flux :

- Sans solliciter de calcul de besoins nets,
- Quels que soient le volume, la saisonnalité et la diversité des besoins commerciaux,
- Produits gérés sur stock, à la commande, produits saisonniers...
- Par le biais d'un seul paramètre (la Consommation Moyenne Journalière), votre service logistique peut redimensionner en "Temps Réel" l'ensemble des flux.

Avec AD6-FxT, optimisez votre supply chain et pilotez-la facilement en Flux Tirés

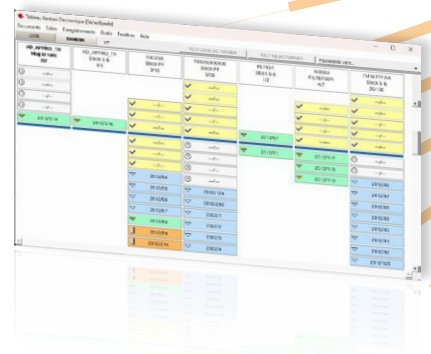
- Vision court, moyen et long terme,
- Produits livrés sur stock, ou à la demande,
- Petites, moyennes et grandes séries,
- Décomposition des flux en relations client-fournisseurs,
- Supervision de l'organisation,
- Contrôle et mise à jour de la CMJ et des paramètres Flux Tirés,
- Redimensionnement automatique des boucles Flux Tirés,
- Gestion des besoins exceptionnels, de la saisonnalité, des fermetures d'usines et fournisseurs,
- Utilisation indifférente : Kanban manuel, e-Kanban, PFP6, DDMRP.



Kanban & e-Kanban – Un pilotage visuel et temps réel, à votre mesure

AD6 Flux-Tirés intègre toutes les fonctionnalités du Kanban manuel et de l'e-Kanban, pour un pilotage fluide, adaptable et maîtrisé des flux industriels. Le dimensionnement est immédiat, les niveaux de stock sont visibles en temps réel, et l'ensemble du cycle de vie des étiquettes est sous contrôle.

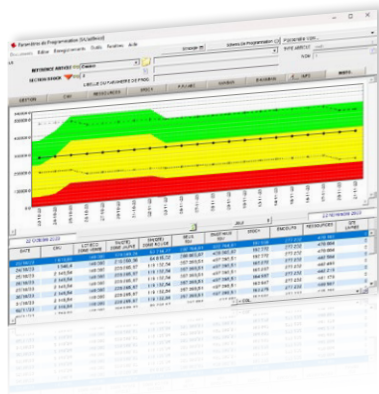
- Kanbans approvisionnement, fabrication, transfert, double-bac,
- Produits gérés sur stock ou à la demande,
- Kanban étendu entre deux sites distants, entre un client et un fournisseur,
- Contrôle et mise à jour de la CMJ et des paramètres Flux Tirés,
- Redimensionnement automatique des boucles Kanban,
- Gestion des besoins exceptionnels, de la saisonnalité, des fermetures d'usines et fournisseurs,
- Plannings Kanban Virtualisés, ...



PPF6 – La méthode exclusive d'ALBERT DELOIN pour structurer vos Flux Tirés

Issue de 30 ans d'expertise, PPF6 est une méthodologie complète et éprouvée pour piloter durablement votre supply chain. Elle permet d'appliquer de façon cohérente l'ensemble des principes Flux Tirés, tout en s'adaptant aux réalités industrielles et aux contraintes opérationnelles.

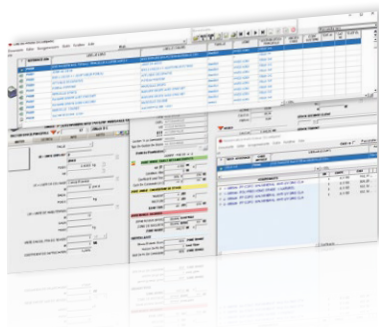
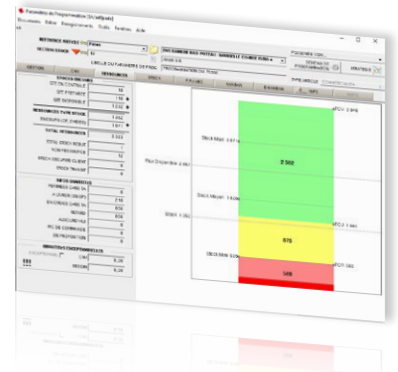
- Gestion des produits livrés sur stock, ou à la demande,
- Gestion et pilotage de la saisonnalité de la demande par lissage des stocks,
- Gestions des besoins exceptionnels,
- Gestion et pilotage des fermetures par anticipation automatique des stocks,
- Méthodologie de contrôle et mise à jour des CMJ,
- Méthodologie de contrôle et mise à jour des paramètres,
- Plan de charge, de production, d'approvisionnements à moyen ou long terme (à partir d'AD6-Planification).



DDMRP – Une approche intégrée et dynamique au cœur de votre pilotage

AD6 Flux-Tirés intègre nativement les mécanismes fondamentaux du Demand Driven MRP, en les rendant accessibles et combinables à l'ensemble des logiques Flux Tirés. Une approche stratégique et opérationnelle, pensée pour le terrain.

- Positionnement des buffers - Découplage stratégique,
- Lead Time découplé,
- Calcul des Buffers – Définition des profils et calcul des niveaux,
- Ajustement dynamique des buffers en fonction de la demande,
- Equation de flux disponible,
- Pics de demande.



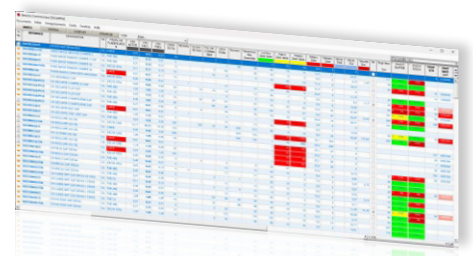
AD6 Flux-Tirés, une gestion complète des données techniques de l'entreprise

- Gestion des données techniques et des paramètres de la supply chain,
- Gestion multi sites, multi secteurs, multi magasins,
- Articles pilotés différemment selon leur usage ou leur localisation,
- Gestion sur stock, à la demande, saisonnalité...
- Articles fabriqués, achetés, approvisionnés, sous-traités...
- Gestion des poids, des volumes, des caisses, des palettes...
- Gestion complète des gammes et des nomenclatures.

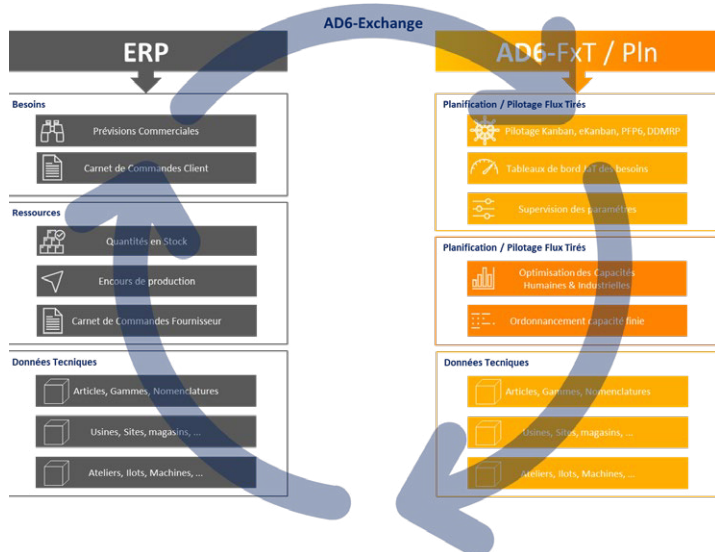
AD6 Flux-Tirés, des tableaux de bord adaptés à chaque secteur de l'entreprise

Principaux outils de décision des différentes fonctions de la supply chain (production, fabrication, approvisionnements), mis à jour en temps réel, ils proposent les quantités à fabriquer/commander issues du calcul de besoin Flux Tirés implémenté par AD6. Ce calcul tient compte :

- Du type de l'article : gestion sur stock ou à la demande,
- Du mode de pilotage : Kanban, eKanban, PPF6, DDMRP,
- Des paramètres Flux Tirés : CMJ, TA, LE, SM,
- Du carnet de commandes client et fournisseur,
- Des stocks et encours de fabrication.



Synchronisez AD6 Flux-Tirés avec votre ERP



Grâce à AD6 Exchange, tous les flux d'information entre votre ERP et AD6 Flux-Tirés sont automatisés et synchronisés en temps réel. Vous travaillez toujours sur des données à jour, sans double saisie.

Nous avons implémenté la méthode des Flux Tirés dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité, Electronique, Maison, Equipement du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie, Pharmacie, Dispositifs médicaux, Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie, Jouets, Engins chantiers, Matériel Ferroviaire, ...



Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr





AD6 PLANIFICATION

APS intégrant une planification
et un ordonnancement à capacité
finie de votre organisation Flux Tirés



ALBERT DELOIN : une entreprise née du terrain, portée par plus de 35 ans d'expertise

Depuis 1989, ALBERT DELOIN accompagne les industriels dans la mise en œuvre des Flux Tirés et du Juste-à-Temps.

L'entreprise est née d'une expérience concrète : dans les années 1980, M. Albert Deloin découvre le Kanban lors d'une visite d'atelier Renault à Lyon, puis l'applique chez Majorette avec des résultats marquants : des stocks réduits d'environ un tiers, une productivité en hausse de 8 % et un taux de service proche de 100 %.

C'est de cette réussite industrielle qu'est née ALBERT DELOIN : une entreprise construite pour déployer les Flux Tirés dans la réalité du terrain, puis pour développer, dès les années 1990, des outils capables de les rendre pilotables, mesurables et durables. Aujourd'hui, la gamme AD6 prolonge cette logique avec des solutions logicielles modulaires, en évolution constante, pour améliorer la performance, la réactivité et la maîtrise des flux industriels.

“ Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...)”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota ”

Qu'est-ce que les Flux Tirés ?

Les Flux Tirés inversent la logique classique de production. Plutôt que de produire et approvisionner sur la base de plans exploitant les prévisions, ils consistent à produire uniquement sur la base de la consommation et de la demande réelles, à chaque étape de la chaîne logistique. Objectif : fiabiliser et réduire les délais, booster la réactivité, diminuer les stocks et encours et améliorer la productivité.

Adopter les Flux Tirés, c'est passer :

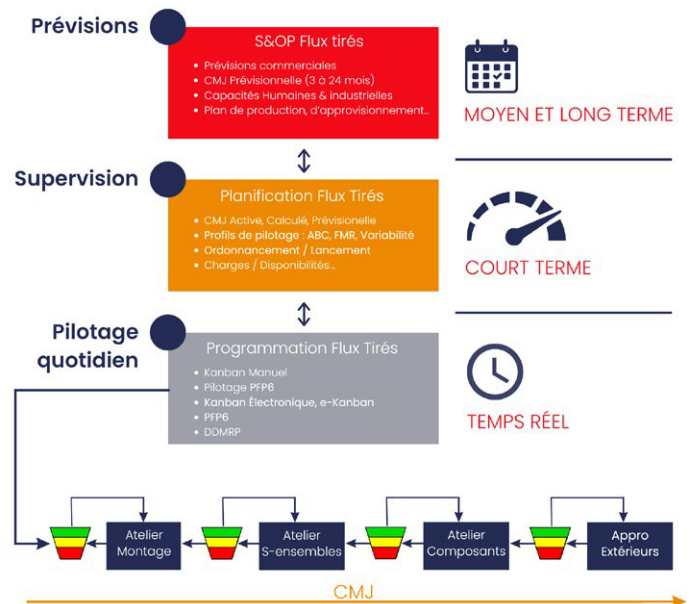
- d'un pilotage centralisé à un pilotage visuel, collaboratif et réactif,
- d'un stock « subi » à un stock piloté et dimensionné selon la demande,
- d'une gestion « le nez dans le guidon » à un pilotage simplifié, fiabilisé et centré sur la supervision du système.

AD6-Planification : La brique centrale de la suite logicielle AD6

- AD6-Planification orchestre vos flux industriels en intégrant **planification capacitaire, ordonnancement et Flux Tirés** dans un même outil.
- Il centralise les fonctions de pilotage pour fiabiliser les délais, optimiser les ressources et aligner les priorités business avec la réalité terrain.
- AD6-Planification est la version complète de notre suite logicielle : il intègre nativement les modules AD6-FluxTirés, AD6-KanbanEdit, AD6-eKanban pour offrir une solution unifiée de bout en bout.

Pourquoi une planification orientée Flux Tirés ?

- Parce qu'un planning n'a de valeur que s'il reflète la demande réelle, les capacités réelles et les vraies priorités.
- Parce que les outils classiques — Excel, MRP, etc. — montrent vite leurs limites : surstocks, ruptures, délais instables, charge mal maîtrisée, urgences, replanification permanente.
- Parce qu'il faut aujourd'hui construire des plannings robustes, pas subir le planning.



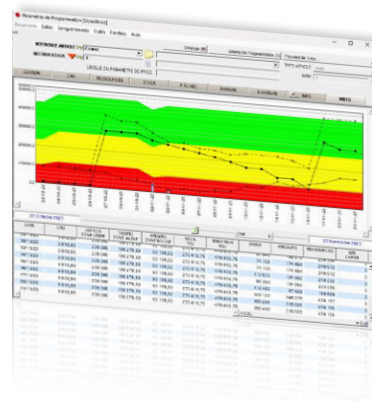
Une solution complète, modulaire et interopérable

- Données synchronisées avec votre ERP ou autonome en GPAO,
- Compatible avec tous les environnements industriels (mono ou multi-sites),
- Paramétrable selon votre niveau de maturité et vos méthodes (Kanban, eKanban, DDMRP, PFP6...),
- Le logiciel s'adapte à votre entreprise en tenant compte de ses contraintes, de ses forces et ses faiblesses. Il permet d'améliorer rapidement la performance, oriente et accompagne les progrès de votre démarche d'amélioration continue.

Les briques fonctionnelles d'AD6-Planification

a. Pilotage Flux Tirés intégré avec le module AD6-FluxTirés

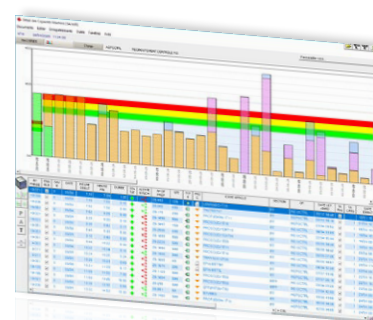
- Pilotage des besoins selon la consommation réelle,
- Méthodes hybrides : Kanban, eKanban, DDMRP, PFP6,
- Consolidation dynamique multi-niveaux, multi Sites, multi magasins, multi secteurs.



b. Comparatif Charge / Capacité – S&OP Flux Tirés

Donner les moyens d'aligner les capacités et la charge.

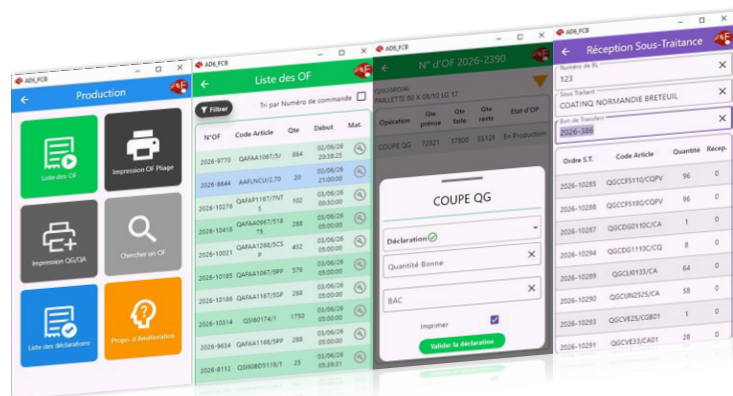
- Les périodes actuelle et future,
- Visualisation à moyen et long terme,
- Identification des goulots,
- Simuler l'évolution des capacités.



c. Ordonnancement à capacité finie

Donner les moyens d'organiser les opérations de production en tenant compte des capacités réelles quotidiennes, des délais attendus et des opérations déjà planifiées.

- Calendriers machines, ressources, équipes,
- Programmation à capacité finie sur la base du ou des goulots (théorie des contraintes),
- Visualisation interactive des files d'attente d'opérations,
- Ajustement manuel,
- Alertes (retards, ruptures, ...).



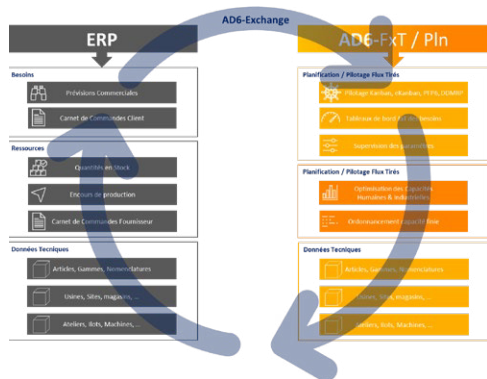
d. Suivi de production et performance

Réaliser le suivi des opérations de production, faire vivre l'ordonnancement, suivre la productivité et calculer des prix de revient à l'ordre de fabrication.

- Déclarations de productions,
- Ordonnancement temps réel,
- Gestion du TRS machine, atelier, entreprise,
- Gestion des taux de panne, d'arrêts, ...



Synchronisez AD6 Flux-Tirés avec votre ERP



Grâce à AD6 Exchange, tous les flux d'information entre votre ERP et AD6 Flux-Tirés sont automatisés et synchronisés en temps réel. Vous travaillez toujours sur des données à jour, sans double saisie.



Nous avons implémenté la méthode Flux Tirés dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité, Electronique, Maison, Equipement du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie, Pharmacie, Dispositifs médicaux, Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie, Jouets, Engins chantiers, Matériel Ferroviaire, ...

Pour qui ?

- Responsables supply chain
- Responsables Planification / Ordonnanceurs
- Directeurs industriels / Directeurs de site
- Chefs de projet Lean

Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr





AD6-KPI

Suivre, mesurer et analyser
la performance de la supply chain



ALBERT DELOIN : une entreprise née du terrain, portée par plus de 35 ans d'expertise

Depuis 1989, ALBERT DELOIN accompagne les industriels dans la mise en œuvre des Flux Tirés et du Juste-à-Temps.

L'entreprise est née d'une expérience concrète : dans les années 1980, M. Albert Deloin découvre le Kanban lors d'une visite d'atelier Renault à Lyon, puis l'applique chez Majorette avec des résultats marquants : des stocks réduits d'environ un tiers, une productivité en hausse de 8 % et un taux de service proche de 100 %.

C'est de cette réussite industrielle qu'est née ALBERT DELOIN : une entreprise construite pour déployer les Flux Tirés dans la réalité du terrain, puis pour développer, dès les années 1990, des outils capables de les rendre pilotables, mesurables et durables. Aujourd'hui, la gamme AD6 prolonge cette logique avec des solutions logicielles modulaires, en évolution constante, pour améliorer la performance, la réactivité et la maîtrise des flux industriels.

“ Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...)”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota ”

AD6-KPI regroupe tous les indicateurs clés de performance indispensables pour superviser une supply chain pilotée selon les principes des Flux Tirés avec AD6 Flux Tirés ou AD6 Planification.

- Mesurer la qualité du paramétrage Flux Tirés (des buffers) et ainsi son adéquation avec la demande,
- Comparer les ressources, les stocks et les encours et les seuils théoriques (buffers) définis par le paramétrage Flux Tirés,
- Contrôler le positionnement des stocks avec les Mini/Maxi (buffers) définis par le paramétrage Flux Tirés,
- Calculer le taux de rotation des stocks,
- Calculer l'évolution des indicateurs de stocks et ressources sur différents horizons,
- Mesurer la qualité de l'exécution des décisions issues des règles Flux Tirés :
 - Taux de respect des propositions de fabrication ou d'approvisionnement,
 - Taux de rupture,
 - Les articles le plus souvent en rupture,
 - Etc.



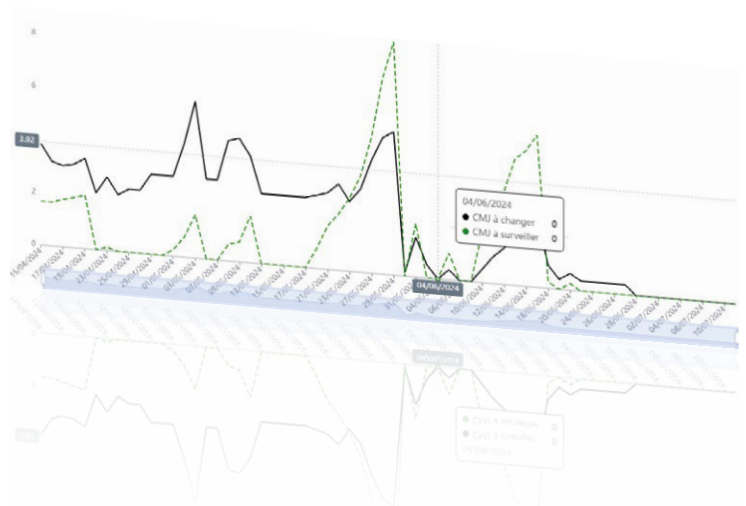
L'indicateur PRS – Un regard stratégique sur vos performances

Le PRS vous offre une vision synthétique et objective de la performance du pilotage de vos flux, en attribuant une note à chaque gestionnaire et à l'entreprise selon trois dimensions :

P – Paramétrage : qualité et actualisation des données clés (CMJ, profils, Lead Time, MOQ...),

R – Ressources : positionnement des stocks + encours par rapport aux buffers,

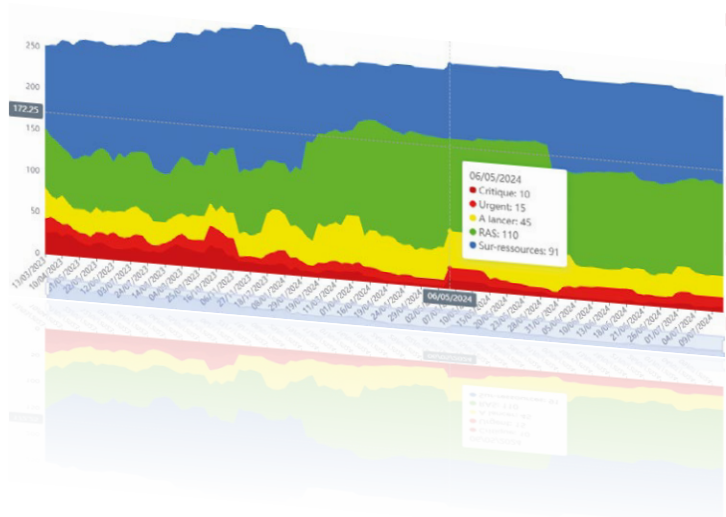
S – Stocks : couverture et équilibre des stocks sur le périmètre du gestionnaire.



P - Paramétrage

Il est évalué en fonction de plusieurs critères permettant d'évaluer la qualité du paramétrage en fonction de la réalité de la demande et du contexte industriel :

- **Indicateur de suivi des CMJ actives :**
Taux de CMJ à mettre à jour,
- **Indicateur de suivi des Profils de planification actives :**
Taux de Profils à mettre à jour,
- **Indicateur de suivi des Lead Time :**
Taux de Lead Time à mettre à jour,
- **Indicateur de suivi des Lots de lancement (MOQ) :**
Taux de lots de lancement à mettre à jour.



R - Ressources

Il permet d'analyser le positionnement des ressources, c'est-à-dire la somme des stocks et des encours d'approvisionnement ou de production. Il est évalué sur la base des critères suivants :

- **Indicateur de valorisation (ou couverture) des ressources :** positionnement de la somme des ressources en valeur sur le périmètre du gestionnaire pour les articles sur stock par rapport aux buffers Flux Tirés ou DDMRP.
- **Indicateur de dispersion des ressources :** il permet de mesurer la répartition des articles en fonction des différents buffers. Ainsi plus le taux d'articles dans la zone verte est élevé plus les ressources seront équilibrées.
- Dans cette rubrique du logiciel, on peut aussi identifier les références le plus souvent en sur-ressource sur un horizon déterminé (TOP 10, 20 ou 100).

S - Stock

Il a pour objet d'analyser la valorisation et la couverture des stocks. Il est évalué en fonction des critères suivants :

- **Indicateur de valorisation (ou couverture) des stocks :**
 Σ des stocks en valeur sur le périmètre du gestionnaire pour les articles sur stock.
- **Indicateur de dispersion des stocks :** il permet de mesurer la répartition des articles en fonction des différents buffers. Ainsi plus le taux d'articles se trouvant entre le stock mini et le stock maxi est élevé, plus les stocks sont équilibrés.
- Dans cette rubrique du logiciel, on peut aussi identifier les références le plus souvent en sur-stock sur un horizon déterminé (TOP 10, 20 ou 100).



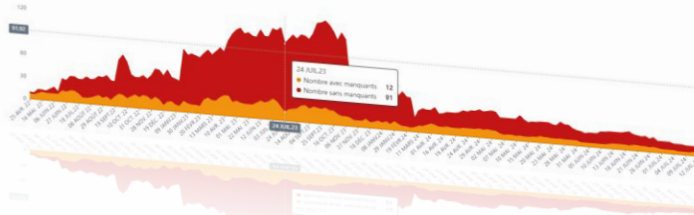
L'indicateur de synchronisation ?

L'indicateur « Synchro » permet de mesurer la capacité du gestionnaire à déclencher les propositions calculées par le système dans le respect des Lead Time et des délais attendus par les clients. Cet indicateur est calculé sur la base de plusieurs critères :

- Taux de lancement en retard sans manquants,
- Taux de lancement en retard avec manquants,
- Nombre d'articles en situation de rupture,
- Nombre d'articles en situation de rupture à différents horizons : 1 Lead Time, 2, 3...

Dans cette rubrique du logiciel on peut aussi accéder à d'autres informations qualitatives :

- Les articles le plus souvent en rupture : Top 100, 50, 20, 10,
- Les composants les plus souvent manquants (composants d'un autre gestionnaire ...),
- Le Taux de service du gestionnaire.



Nous avons implémenté la méthode des Flux Tirés dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité, Electronique, Maison, Equipement du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie, Pharmacie, Dispositifs médicaux, Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie, Jouets, Engins chantiers, Matériel Ferroviaire, ...

Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr

