



AD6 FLUX-TIRÉS

APS intégrant
Kanban, eKanban, PFP6 et DDMRP

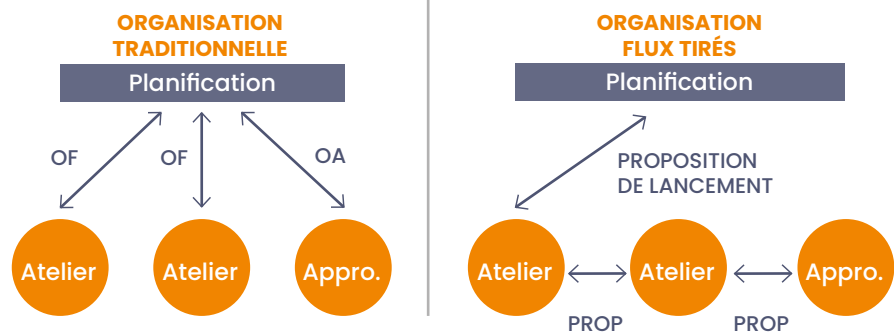


AD6 Flux-Tirés est le premier APS Flux Tirés qui connecte l'ERP à l'ensemble des méthodologies Flux Tirés de pilotage et de planification de votre supply chain : Kanban, e-Kanban, DDMRP et PFP6 (Pull Flow Planning System), une exclusivité ALBERT DELOIN, en fonction des contraintes et des besoins propres à chaque secteur de l'entreprise.

Une solution unique pour une logique 100 % Flux Tirés

“ Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...) ”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota ”



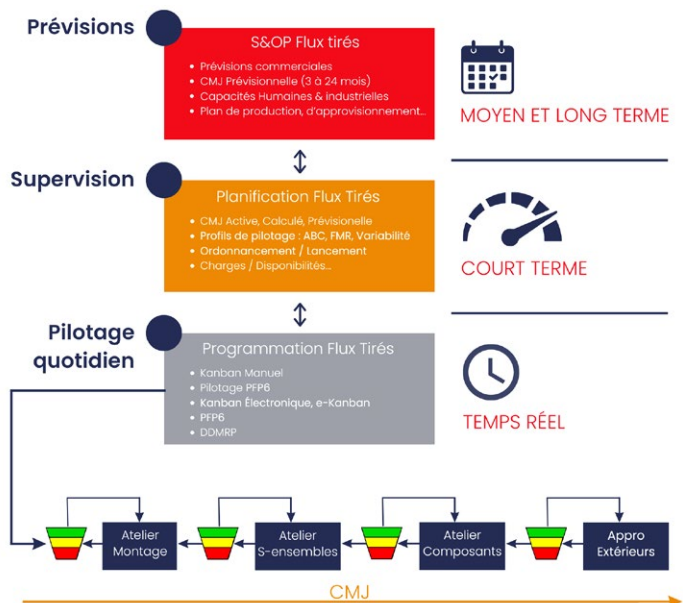
AD6-FxT répond aux objectifs des Flux Tirés : Juste à Temps (JAT), temps réel et réactivité à tous les niveaux de la chaîne logistique

Pensé pour s'adapter aux réalités industrielles, AD6 Flux-Tirés permet un pilotage fluide, temps réel et modulaire de l'ensemble des flux :

- Sans solliciter de calcul de besoins nets,
- Quels que soient le volume, la saisonnalité et la diversité des besoins commerciaux,
- Produits gérés sur stock, à la commande, produits saisonniers...
- Par le biais d'un seul paramètre (la Consommation Moyenne Journalière), votre service logistique peut redimensionner en "Temps Réel" l'ensemble des flux.

Avec AD6-FxT, optimisez votre supply chain et pilotez-la facilement en Flux Tirés

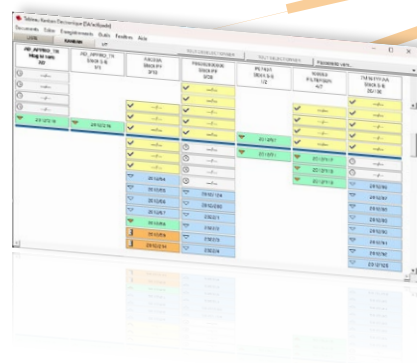
- Vision court, moyen et long terme,
- Produits livrés sur stock, ou à la demande,
- Petites, moyennes et grandes séries,
- Décomposition des flux en relations client-fournisseurs,
- Supervision de l'organisation,
- Contrôle et mise à jour de la CMJ et des paramètres Flux Tirés,
- Redimensionnement automatique des boucles Flux Tirés,
- Gestion des besoins exceptionnels, de la saisonnalité, des fermetures d'usines et fournisseurs,
- Utilisation indifférente : Kanban manuel, e-Kanban, PFP6, DDMRP.



Kanban & e-Kanban – Un pilotage visuel et temps réel, à votre mesure

AD6 Flux-Tirés intègre toutes les fonctionnalités du Kanban manuel et de l'e-Kanban, pour un pilotage fluide, adaptable et maîtrisé des flux industriels. Le dimensionnement est immédiat, les niveaux de stock sont visibles en temps réel, et l'ensemble du cycle de vie des étiquettes est sous contrôle.

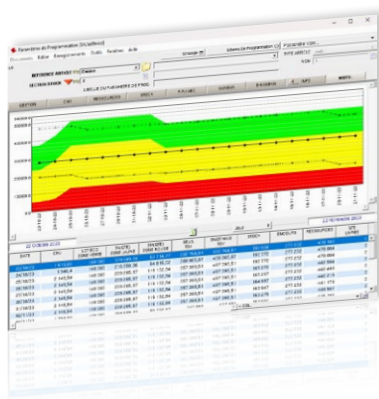
- Kanbans approvisionnement, fabrication, transfert, double-bac,
- Produits gérés sur stock ou à la demande,
- Kanban étendu entre deux sites distants, entre un client et un fournisseur,
- Contrôle et mise à jour de la CMJ et des paramètres Flux Tirés,
- Redimensionnement automatique des boucles Kanban,
- Gestion des besoins exceptionnels, de la saisonnalité, des fermetures d'usines et fournisseurs,
- Plannings Kanban Virtualisés, ...



PPF6 – La méthode exclusive d'ALBERT DELOIN pour structurer vos Flux Tirés

Issue de 30 ans d'expertise, PPF6 est une méthodologie complète et éprouvée pour piloter durablement votre supply chain. Elle permet d'appliquer de façon cohérente l'ensemble des principes Flux Tirés, tout en s'adaptant aux réalités industrielles et aux contraintes opérationnelles.

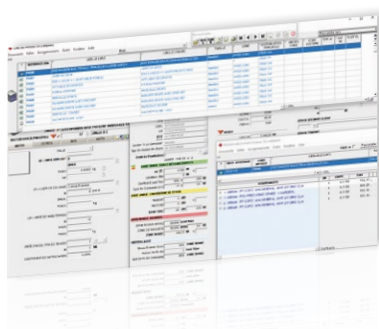
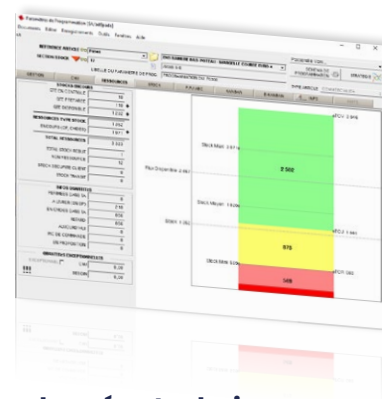
- Gestion des produits livrés sur stock, ou à la demande,
- Gestion et pilotage de la saisonnalité de la demande par lissage des stocks,
- Gestions des besoins exceptionnels,
- Gestion et pilotage des fermetures par anticipation automatique des stocks,
- Méthodologie de contrôle et mise à jour des CMJ,
- Méthodologie de contrôle et mise à jour des paramètres,
- Plan de charge, de production, d'approvisionnements à moyen ou long terme (à partir d'AD6-Planification).



DDMRP – Une approche intégrée et dynamique au cœur de votre pilotage

AD6 Flux-Tirés intègre nativement les mécanismes fondamentaux du Demand Driven MRP, en les rendant accessibles et combinables à l'ensemble des logiques Flux Tirés. Une approche stratégique et opérationnelle, pensée pour le terrain.

- Positionnement des buffers – Découplage stratégique,
- Lead Time découplé,
- Calcul des Buffers – Définition des profils et calcul des niveaux,
- Ajustement dynamique des buffers en fonction de la demande,
- Equation de flux disponible,
- Pics de demande.



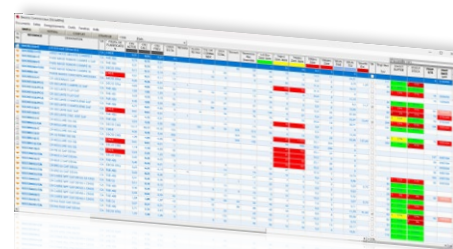
AD6 Flux-Tirés, une gestion complète des données techniques de l'entreprise

- Gestion des données techniques et des paramètres de la supply chain,
- Gestion multi sites, multi secteurs, multi magasins,
- Articles pilotés différemment selon leur usage ou leur localisation,
- Gestion sur stock, à la demande, saisonnalité...
- Articles fabriqués, achetés, approvisionnés, sous-traités...
- Gestion des poids, des volumes, des caisses, des palettes...
- Gestion complète des gammes et des nomenclatures.

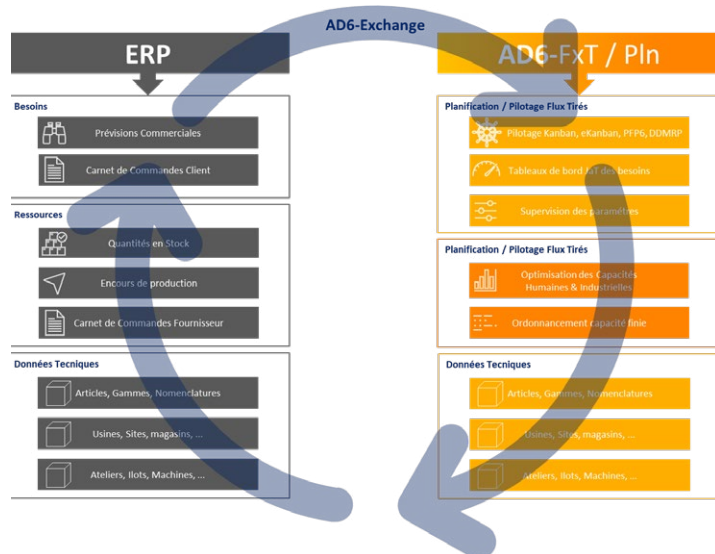
AD6 Flux-Tirés, des tableaux de bord adaptés à chaque secteur de l'entreprise

Principaux outils de décision des différentes fonctions de la supply chain (production, fabrication, approvisionnements), mis à jour en temps réel, ils proposent les quantités à fabriquer/commander issues du calcul de besoin Flux Tirés implémenté par AD6. Ce calcul tient compte :

- Du type de l'article : gestion sur stock ou à la demande,
- Du mode de pilotage : Kanban, eKanban, PPF6, DDMRP,
- Des paramètres Flux Tirés : CMJ, TA, LE, SM,
- Du carnet de commandes client et fournisseur,
- Des stocks et encours de fabrication.



Synchronisez AD6 Flux-Tirés avec votre ERP



Grâce à AD6 Exchange, tous les flux d'information entre votre ERP et AD6 Flux-Tirés sont automatisés et synchronisés en temps réel. Vous travaillez toujours sur des données à jour, sans double saisie.

Nous avons implémenté la méthode des Flux Tirés dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité, Electronique, Maison, Equipement du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie, Pharmacie, Dispositifs médicaux, Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie, Jouets, Engins chantiers, Matériel Ferroviaire, ...



Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr

