



AD6 PLANIFICATION

APS intégrant une planification
et un ordonnancement à capacité
finie de votre organisation Flux Tirés



ALBERT DELOIN : une entreprise née du terrain, portée par plus de 35 ans d'expertise

Depuis 1989, ALBERT DELOIN accompagne les industriels dans la mise en œuvre des Flux Tirés et du Juste-à-Temps.

L'entreprise est née d'une expérience concrète : dans les années 1980, M. Albert Deloin découvre le Kanban lors d'une visite d'atelier Renault à Lyon, puis l'applique chez Majorette avec des résultats marquants : des stocks réduits d'environ un tiers, une productivité en hausse de 8 % et un taux de service proche de 100 %.

C'est de cette réussite industrielle qu'est née ALBERT DELOIN : une entreprise construite pour déployer les Flux Tirés dans la réalité du terrain, puis pour développer, dès les années 1990, des outils capables de les rendre pilotables, mesurables et durables. Aujourd'hui, la gamme AD6 prolonge cette logique avec des solutions logicielles modulaires, en évolution constante, pour améliorer la performance, la réactivité et la maîtrise des flux industriels.

“ Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...) ”

Taiichi Ohno – Ingénieur Toyota ”

Qu'est-ce que les Flux Tirés ?

Les Flux Tirés inversent la logique classique de production. Plutôt que de produire et approvisionner sur la base de plans exploitant les prévisions, ils consistent à produire uniquement sur la base de la consommation et de la demande réelles, à chaque étape de la chaîne logistique. Objectif : fiabiliser et réduire les délais, booster la réactivité, diminuer les stocks et encours et améliorer la productivité.

Adopter les Flux Tirés, c'est passer :

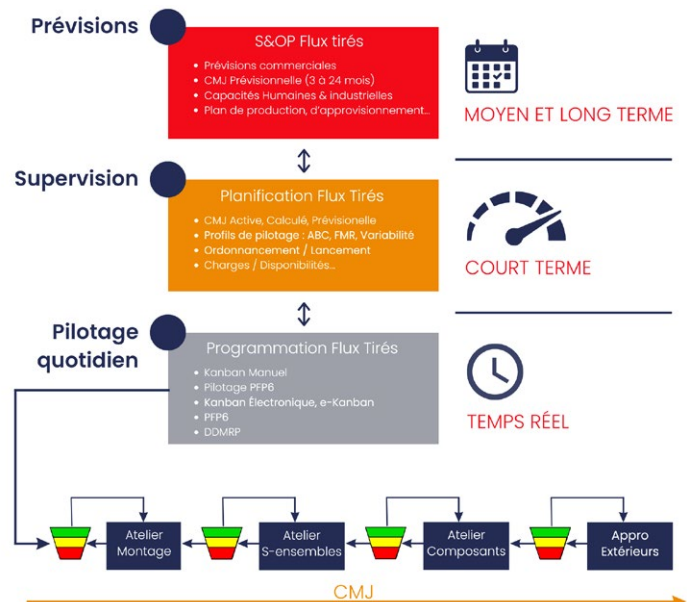
- d'un pilotage centralisé à un pilotage visuel, collaboratif et réactif,
- d'un stock « subi » à un stock piloté et dimensionné selon la demande,
- d'une gestion « le nez dans le guidon » à un pilotage simplifié, fiabilisé et centré sur la supervision du système.

AD6-Planification : La brique centrale de la suite logicielle AD6

- AD6-Planification orchestre vos flux industriels en intégrant **planification capacitaire, ordonnancement et Flux Tirés** dans un même outil.
- Il centralise les fonctions de pilotage pour fiabiliser les délais, optimiser les ressources et aligner les priorités business avec la réalité terrain.
- AD6-Planification est la version complète de notre suite logicielle : il intègre nativement les modules AD6-FluxTirés, AD6-KanbanEdit, AD6-eKanban pour offrir une solution unifiée de bout en bout.

Pourquoi une planification orientée Flux Tirés ?

- Parce qu'un planning n'a de valeur que s'il reflète la demande réelle, les capacités réelles et les vraies priorités.
- Parce que les outils classiques — Excel, MRP, etc. — montrent vite leurs limites : surstocks, ruptures, délais instables, charge mal maîtrisée, urgences, replanification permanente.
- Parce qu'il faut aujourd'hui construire des plannings robustes, pas subir le planning.



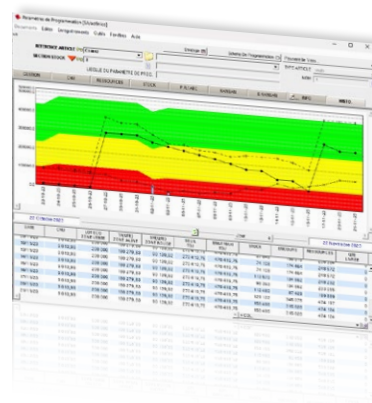
Une solution complète, modulaire et interopérable

- Données synchronisées avec votre ERP ou autonome en GPAO,
- Compatible avec tous les environnements industriels (mono ou multi-sites),
- Paramétrable selon votre niveau de maturité et vos méthodes (Kanban, eKanban, DDMRP, PFP6...),
- Le logiciel s'adapte à votre entreprise en tenant compte de ses contraintes, de ses forces et ses faiblesses. Il permet d'améliorer rapidement la performance, oriente et accompagne les progrès de votre démarche d'amélioration continue.

Les briques fonctionnelles d'AD6-Planification

a. Pilotage Flux Tirés intégré avec le module AD6-FluxTirés

- Pilotage des besoins selon la consommation réelle,
- Méthodes hybrides : Kanban, eKanban, DDMRP, PFP6,
- Consolidation dynamique multi-niveaux, multi Sites, multi magasins, multi secteurs.



b. Comparatif Charge / Capacité – S&OP Flux Tirés

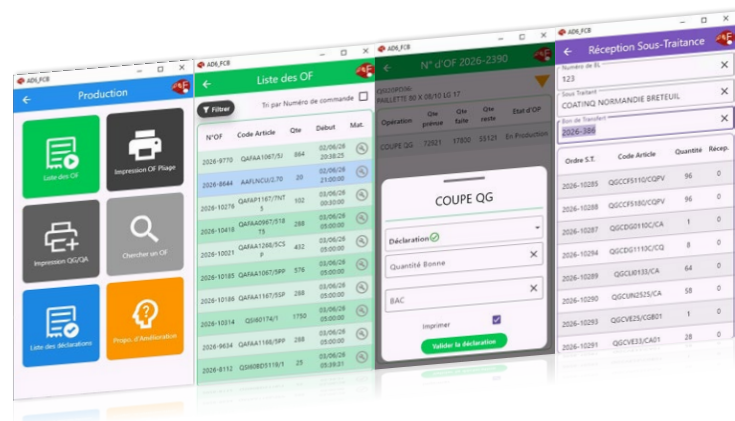
Donner les moyens d'aligner les capacités et la charge.

- Les périodes actuelle et future,
- Visualisation à moyen et long terme,
- Identification des goulots,
- Simuler l'évolution des capacités.

c. Ordonnancement à capacité finie

Donner les moyens d'organiser les opérations de production en tenant compte des capacités réelles quotidiennes, des délais attendus et des opérations déjà planifiées.

- Calendriers machines, ressources, équipes,
- Programmation à capacité finie sur la base du ou des goulots (théorie des contraintes),
- Visualisation interactive des files d'attente d'opérations,
- Ajustement manuel,
- Alertes (retards, ruptures, ...).



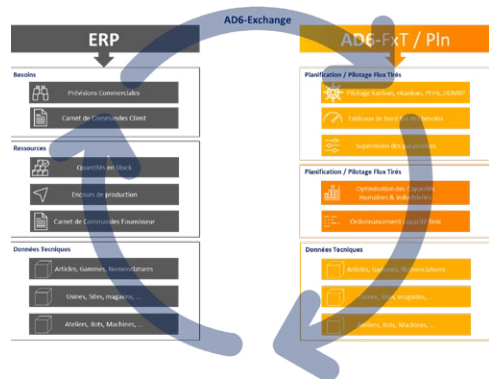
d. Suivi de production et performance

Réaliser le suivi des opérations de production, faire vivre l'ordonnancement, suivre la productivité et calculer des prix de revient à l'ordre de fabrication.

- Déclarations de productions,
- Ordonnancement temps réel,
- Gestion du TRS machine, atelier, entreprise,
- Gestion des taux de panne, d'arrêts, ...



Synchronisez AD6 Flux-Tirés avec votre ERP



Grâce à AD6 Exchange, tous les flux d'information entre votre ERP et AD6 Flux-Tirés sont automatisés et synchronisés en temps réel. Vous travaillez toujours sur des données à jour, sans double saisie.



Nous avons implémenté la méthode Flux Tirés dans la plupart des secteurs industriels

Automobile, Aéronautique, Electricité, Electronique, Maison, Equipement du bâtiment, Plasturgie, Métallurgie, Pharmacie, Dispositifs médicaux, Santé, Fluides, Textiles, Horlogerie, Jouets, Engins chantiers, Matériel Ferroviaire, ...

Pour qui ?

- Responsables supply chain
- Responsables Planification / Ordonnanceurs
- Directeurs industriels / Directeurs de site
- Chefs de projet Lean

Des résultats qui parlent d'eux-mêmes dès la première année

- Stocks et encours : **-25 % à - 50 %**
- Réduction des délais clients
- Taux de service : **proche de 100 %**
- Productivité : **+5 à +10 %**
- x3 d'agilité vs MRP classique
- ROI : **< 12 MOIS**

Ce que cela change concrètement

- Réduction des coûts logistiques et financiers
- Réduction des urgences et transports exceptionnels
- Gain de productivité, de réactivité et de marge
- Amélioration de la trésorerie
- Augmentation de la fidélité client



24 rue de la Gare 69009 LYON
+33 (04) 72 85 61 00
contact@albert-deloin.fr

www.albert-deloin.fr

